


STRIATHANE UVR



REVETEMENT POLYURETHANNE POUR EXTERIEUR

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement présentant une certaine souplesse. ➤ Bi-composant, sans solvant, sans odeur. ➤ Applicable sur : <ul style="list-style-type: none"> - Béton - Métal * - Support bitumineux * <p>(* Consulter nos services techniques)</p>

	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Non jaunissant, non farinant. ➤ Imperméable. ➤ Très lumineux. <p>Excellente résistance :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Aux UV, aux intempéries. ➤ Au fluage normal des supports bitumineux. ➤ Aux produits chimiques (consulter nos services techniques).

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégat est nécessaire, (consulter nos services techniques).

	Procès Verbaux
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Lessivabilité, adhérence, perméabilité, vieillissement artificiel : LROP n° 37297 ➤ Allongement : CIBA n° 100100 ➤ Coefficient de frottement : INRS n° 385 630/HS ➤ Glissance : CETE-SO n° 13-09-040-2000-13049

	Destination
<p>EXTERIEUR INTERIEUR</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Entrepôts, sols d'usines, ➤ Parcs de stationnement, aires de circulation, garages, ➤ Halls d'exposition, galeries marchandes.

Préparation des Surfaces :

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement et **préalablement imprimé** avec STRIASOL SP S/C ou RESINE MULTICOUCHE.

Préparation du produit :

STRIATHANE UVR est livré en 2 composants, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées, qui seront molles et ne durciront pas. Le mélange effectué doit être appliqué immédiatement, le délai d'utilisation étant très limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine de défauts d'aspect.

⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum et pourcentage HR inférieur à 85 %. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

⇒ **Diluant de nettoyage** : 68-69 ou 61-161

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec	Brillant
Teintes.....	Nous consulter
Nombre de composants.....	2
Rapport du mélange en poids.....	80 / 20
Masse volumique du mélange.....	1,35 ± 0,05 g/cm ³ (pour le blanc)
Extrait sec en volume.....	96 ± 2 %
Temps de mûrissement à 20°C	Néant
Durée de vie du mélange à 20°C.....	20 à 30 minutes
Epaisseur recommandée.....	200 à 400 µm secs
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30°C

Consommation théorique	300 à 600 g/m ² pour 200 à 400 µm secs
Rendement pratique	300 à 750 g/m ² en fonction de la rugosité du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...

Temps de séchage à 20°C	<i>HP</i> : 8 heures	<i>Sec</i> : 24 heures	<i>Dur</i> : 7 jours
et hygrométrie relative maxi : 85%	<i>Recouvrable</i> : - <i>Mini</i> : 24 heures	- <i>Maxi</i> : 72 heures	sinon dépolissage

Nettoyage	Après réticulation totale du film
Mise en service à 20°C	<i>Trafic léger</i> : 72 heures <i>Trafic lourd</i> : 7 jours

Hygiène et Sécurité

Point Eclair.....	Base : compris entre 23°C et 55°C Durcisseur : supérieur à 61°C
Transport & étiquetage.....	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisations : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

Kit de : **10 kg** soit 8 kg (base) + 2 kg (durcisseur)

