


# STRIATHANE SP



## REVETEMENT POLYURETHANNE POUR INTERIEUR

|   | Définition   |
|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Revêtement bi-composant, sans solvant, sans odeur.</li> <li>➤ Applicable sur support :               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Béton</li> <li>- Métal</li> <li>- Bitumineux*</li> </ul> </li> </ul> <p>(* consulter nos services techniques)</p> |

|  | Propriétés  |
|--|---|
| <p>Classement AFNOR<br/>NFT 36 005<br/>Famille I<br/>Classe 6a</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Imperméable.</li> <li>➤ Bon durcissement à basse température.</li> <li>➤ Très lumineux.</li> </ul> <p>Excellente résistance :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Au fluage normal des supports bitumineux.</li> <li>➤ Aux produits chimiques (consulter nos services techniques).</li> </ul> <p><b>Nota</b> : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.</p> |

**Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégat est nécessaire, (consulter nos services techniques).**

|  | Procès Verbaux  |
|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Lessivabilité, adhérence, perméabilité, vieillissement artificiel : LROP n° 37297</li> <li>➤ Allongement : CIBA n° 100100</li> <li>➤ Coefficient de frottement des sols : INRS n° 385 630/HS</li> <li>➤ Après réticulation totale Glissance : CETE-SO n° 13-09-040-2000-13049</li> </ul> |

|           | Destination   |
|-----------|---|
| INTERIEUR | <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Parcs de stationnement, aires de circulation, garages,</li> <li>➤ Halls d'exposition, galeries marchandes, etc.</li> </ul> |

**Préparation des Surfaces :**

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement et **préalablement imprimé** avec STRIASOL SP S/C ou RESINE MULTICOUCHE.

**Préparation du produit :**

STRIATHANE SP est livré en 2 composants, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées, qui seront molles et ne durciront pas. Le mélange effectué doit être appliqué immédiatement, le délai d'utilisation étant très limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine de défauts d'aspect.

⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum et pourcentage HR inférieur à 85 %. Celle du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

⇒ **Diluant de nettoyage** : 68-69 ou 61-161

**Caractéristiques Techniques**

|   |   |
|---|---|
| Aspect final du film sec.....               | Brillant                                      |
| Teintes.....                                | Nous consulter                                |
| Nombre de composants.....                   | 2   |
| Rapport du mélange.....                     | En poids : 83 / 17                            |
| Masse volumique du mélange.....             | 1,44 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> (pour le blanc) |
| Extrait sec en volume.....                  | 96 ± 2 %                                      |
| Temps de mûrissement à 20°C.....            | Néant   |
| Durée de vie du mélange à 20°C.....         | 20 à 30 minutes                               |
| Epaisseur recommandée.....                  | 200 à 400 µm secs                             |
| Température du produit à l'application..... | Comprise entre 15 et 30°C                     |

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Consommation théorique..... | 300 à 600 g/m <sup>2</sup> pour 200 à 400 µm secs   |
| Rendement pratique.....     | 300 à 750 g/m <sup>2</sup> en fonction de la rugosité du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc... |

|                                    |  |                           |                      |
|------------------------------------|--|---------------------------|----------------------|
| Temps de séchage à 20°C.....       | <i>HP</i> : 4 heures                           | <i>Sec</i> : 8 heures     | <i>Dur</i> : 7 jours |
| et hygrométrie relative maxi : 85% | <i>Recouvrable</i> : - <i>Mini</i> : 24 heures | - <i>Maxi</i> : 72 heures | sinon dépolissage    |

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Nettoyage.....              | Après réticulation totale du film                             |
| Mise en service à 20°C..... | <i>Trafic léger</i> : 48 heures <i>Trafic lourd</i> : 7 jours |

**Hygiène et Sécurité**

|                             |   |                                       |
|-----------------------------|---|---------------------------------------|
| Point Eclair.....           | <b>Base</b> : non concerné  | <b>Durcisseur</b> : supérieur à 61°C  |
| Transport & étiquetage..... | Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur |                                       |
| Conservation.....           | <b>Base</b> : 1 an – <b>Durcisseur</b> : 6 mois en emballages d'origine plein et fermé.           | Stocker dans un endroit frais et aéré |

**Précautions d'utilisations** : consulter la fiche de données de sécurité

**Conditionnement (non fractionnable)**

Kit de : **12,100 kg** soit 10 kg (base) + 2,100 kg (durcisseur)

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



FEINTURES

**MAESTRIA**

USINE, LABORATOIRE & BUREAUX

Z.I.-1 rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Ariège - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax 05 61 67 05 47

e-mail : accueil @ maestria.fr