


STRIASOL SP SR



REVETEMENT EPOXYDIQUE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement bi-composant, sans solvant. ➤ Applicable au rouleau, sans débullage. ➤ Séchage rapide.

	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b</p>	<p>Bonne résistance :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ A l'abrasion. ➤ Aux chocs. ➤ A un grand nombre de produits chimiques, (Consulter nos services techniques). <p>Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.</p>

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégat est nécessaire, (consulter nos services techniques).

	Destination
<p>INTERIEUR</p>	<p>Locaux soumis à un trafic intense :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Parcs de stationnement, ➤ Sols publics, industriels et ménagers, ➤ Entrepôts, ➤ Quais de chargement, ➤ Garages, etc.

Préparation des Surfaces :

- Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.
- ⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.
 - ⇒ **Nombre de couches** : 1 couche sur support préalablement imprimé à l'aide d'une couche de STRIASOL IMPRIM, STRIASOL SP S/C ou RESINE MULTICOUCHE.

Préparation du produit :

STRIASOL SP SR est livré en 2 composants, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées, qui seront molles et ne durciront pas. Le délai d'utilisation étant limité, une fois le mélange effectué, appliquer immédiatement le revêtement sur le sol, en continu, de façon à éviter toute reprise. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit.

- ⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
- ⇒ **Diluant de nettoyage** : 67-232

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec.....	Brillant	
Teintes.....	Selon nuanciers SOL, RAL / AFNOR	
Nombre de composants.....	2	
Rapport du mélange.....	En poids : 83 / 17	En volume : 74 / 26
Masse volumique du mélange.....	1,59 ± 0,05 g/cm ³	
Extrait sec en volume.....	100 %	
Temps de mûrissement à 20°C.....	Néant	
Durée de vie du mélange à 20°C.....	30 minutes	
Epaisseur recommandée.....	340 à 440 µm secs	
Température du produit à l'application....	Comprise entre 15 et 30°C	
Consommation théorique.....	0,700 kg / m ² pour 440 µm secs	
Rendement pratique.....	En fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc.	
Délai de recouvrement.....	<i>Mini</i> : 12 heures	<i>Maxi</i> : 6 jours, sinon dépolir
Nettoyage.....	Après réticulation totale du film	
Mise en service à 20°C.....	<i>Trafic léger</i> : 24 heures	<i>Trafic lourd</i> : 48 heures
Contact avec l'eau.....	Après réticulation totale.	

Hygiène et Sécurité

Point Eclair.....	Base : non concerné	Durcisseur : supérieur à 61°C
Transport & Etiquetage.....	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur	
Conservation.....	1 an en emballage d'origine plein et fermé	
Précautions d'utilisations : consulter la fiche de données de sécurité		

Conditionnement (non fractionnable)

Kit de : **18 kg** soit 14, 900 kg (base) + 3, 100 kg (durcisseur)

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



FEINTURES

MAESTRIA

USINE, LABORATOIRE & BUREAUX

Z.I.-1 rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Ariège - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax 05 61 67 05 47

e-mail : accueil @ maestia.fr