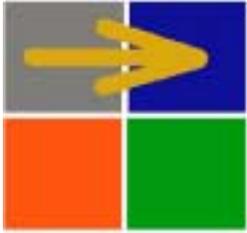


# STRIASOL SP S/C



## EPOXYDIQUE SANS SOLVANT

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Primaire bi-composant sans solvant.</li> <li>➤ Applicable au <b>rouleau</b>.</li> </ul>

	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b</p>	<p>S'applique sur béton.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Recouvrable par toute finition époxydique ou polyuréthane (Consulter nos services techniques).</li> <li>➤ Bonne adhérence sur béton préalablement préparé.</li> <li>➤ Evite la formation de bullage.</li> </ul>

	Destination
<p>INTERIEUR</p>	<p>Primaire recommandé pour les sols destinés à être recouverts par une peinture, un revêtement semi-épais, épais :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Etablissements publics,</li> <li>➤ Parcs de stationnement,</li> <li>➤ Locaux industriels, etc.</li> </ul>

**Préparation des Surfaces :**

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

**Préparation du produit :**

STRIASOL SP S/C est livré en 2 composants à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées, qui seront molles et ne durciront jamais. Une fois le mélange effectué, appliquer immédiatement le revêtement sur le sol, le délai d'utilisation étant limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit.

⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

⇒ **Taux de dilution** : 0 à 7 % selon porosité du support

⇒ **Diluant de nettoyage & de dilution** : 67-232

**Caractéristiques Techniques**

Aspect final du film sec.....	Mat satiné
Teinte.....	Gris clair
Nombre de composants .....	2
Rapport du mélange en poids .....	78 / 22
Masse volumique du mélange .....	1,50 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume .....	Sans solvant
Temps de mûrissement à 20°C.....	Néant
Durée de vie du mélange à 20°C.....	20 à 30 minutes
Épaisseur recommandée.....	160 à 240 µm secs
Température du produit à l'application ....	Comprise entre 15 et 30°C

Consommation théorique .....	250 g/m <sup>2</sup> pour 160 µm secs
Rendement pratique .....	300 à 400 g/m <sup>2</sup> en fonction de la rugosité du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...

Temps de séchage à 20°C..... et hygrométrie normale	HP : 10 heures	Sec : 24 heures	Dur : 7 jours
	Recouvrable : - Mini : 24 heures - Maxi : 6 jours		

Nettoyage.....	Après réticulation totale du film		
Mise en service à 20°C.....	Trafic léger : 72 heures	Trafic lourd : 7 jours	

**Hygiène et Sécurité**

Point Eclair.....	<b>Base &amp; Durcisseur</b> : supérieur à 61°C
Transport & étiquetage.....	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation .....	1 an en emballage d'origine plein et fermé

**Précautions d'utilisations** : consulter la fiche de données de sécurité

**Conditionnement (non fractionnable)**

Kit de : **20 kg** soit 15,600 kg (base) + 4,400 kg (durcisseur)

