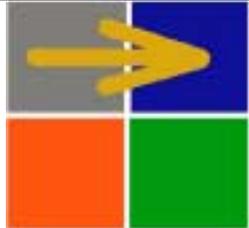


# STRIASOL PU



## PEINTURE POLYURETHANNE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Peinture brillante, bi-composant.</li> <li>➤ Solvantée.</li> <li>➤ Applicable en film mince en intérieur comme en extérieur.</li> </ul>

	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Excellente résistance aux produits chimiques : hydrocarbures, graisses, etc. (Consulter nos services techniques).</li> <li>➤ Bonne tenue aux intempéries.</li> </ul> <p>S'applique sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Béton,</li> <li>➤ Acier ou acier galvanisé préalablement imprimé avec EPODUX PRIMER 61-134,</li> <li>➤ Ancienne peinture époxydique ou polyuréthane parfaitement adhérente (Consulter nos services techniques).</li> </ul>

**Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégat est nécessaire, (consulter nos services techniques).**

	Procès Verbaux
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Adhérence, abrasion, lavabilité : CERIPEC 627-b</li> <li>➤ Glissance : DDE n° 43 / 61 / 93</li> <li>➤ Rugosité : CETE Nord Picardie 90. 90. 299 PV G90/4</li> </ul>

	Destination
<p>INTERIEUR EXTERIEUR</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Gymnases,</li> <li>➤ Locaux industriels,</li> <li>➤ Etablissements publics, (salles de classe, couloirs, etc...), soumis à un trafic moyen.</li> </ul>

## Mise en Œuvre

### Préparation des Surfaces :

- Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.
- ⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.
- ⇒ **Nombre de couches** : 2 à 3 selon porosité du support.

### Préparation du Produit et Application :

STRIASOL PU est livré en 2 composants prédosés, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Diluant	Matériel	Taux dilution	Températures
61-161	Brosse ou Rouleau	3 à 8 %	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	5 à 10 %	
	Pistolet Airless Buse : Ø mm 0,35 à 0,5 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	0 à 5 %	

**Remarque** : En l'absence de primaire, la 1<sup>ère</sup> couche doit être appliquée **impérativement** au rouleau et diluée de 5 à 10% de façon à favoriser sa pénétration dans le support.

## Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec .....	Brillant		
Teintes.....	Selon nuanciers SOL, RAL/AFNOR		
Nombre de composants.....	2		
Rapport du mélange .....	En poids : 67/33	En volume : 58/42	
Masse volumique du mélange.....	1,35 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>		
Extrait sec en volume.....	51 ± 2 %		
Temps de mûrissement à 20°C .....	30 minutes, avant utilisation		
Durée de vie du mélange à 20°C.....	5 heures		
Epaisseur recommandée par couche .....	Film sec : 60 µm	Film humide : 120 µm	
Température du produit à l'application ....	Comprise entre 15 et 30°C		
Rendement : - Théorique .....	8,5 m <sup>2</sup> /l pour 60 µm secs		
- Pratique .....	Fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...		
Temps de séchage à 20°C .....	HP : 1 heure	Sec : 6 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 24 heures - Maxi : 6 jours		
Nettoyage .....	Après réticulation totale du film.		
Mise en service .....	Trafic léger : 48 heures	Trafic normal : 7 jours	

## Hygiène et Sécurité

Point Eclair .....	<b>Base &amp; Durcisseur</b> : compris entre 23°C et 55°C
Transport & Etiquetage.....	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation .....	1 an en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré

**Précautions d'utilisation** : consulter la fiche de données de sécurité

## Conditionnement (non fractionnable)

Kits de : **4 litres** soit 2,300 L (base) + 1,700 L (durcisseur)      **12 litres** soit 7 L (base) + 5 L (durcisseur)

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



PEINTURES  
**MAESTRIA**

USINE, LABORATOIRE & BUREAUX

Z.I.-1 rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Ariège - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax 05 61 67 05 47  
e-mail : accueil @ maestria.fr