


STRIASOL MORTIER BE

MORTIER BRAI EPOXYDIQUE



Définition	
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mortier brai époxydique sans solvant, 3 composants : base, durcisseur et charges. ➤ Existe en deux qualités : <ul style="list-style-type: none"> - STRIASOL MORTIER BEF : granulométrie fine, - STRIASOL MORTIER BEG : granulométrie grossière.
Propriétés	
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b</p>	<p>Permet :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ La rénovation des chapes ciment ou béton, usées ou dégradées. ➤ La suppression des "nids de poules". ➤ La réalisation de chapes à haute résistance mécanique. <p>Présente une bonne résistance aux produits chimiques, (consulter nos services techniques).</p> <p>S'applique sur support béton préalablement imprimé avec de la RESINE MULTICOUCHE.</p> <p>Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.</p>
Procès Verbaux	
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Résistance Flexion/Compression : VERITAS n° CN 53B 960 157 M 04
Destination	
<p>INTERIEUR EXTERIEUR (si recouvert)</p>	<p>Particulièrement recommandé pour les sols devant supporter un trafic intense :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Etablissements publics, ➤ Industries, ➤ Laboratoires, etc.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.
 ⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement, ayant été imprimé, la veille, à l'aide d'une couche de RESINE MULTICOUCHE, et ayant reçu, dans le quart d'heure précédent l'application, une couche de RESINE MULTICOUCHE de façon à favoriser l'adhérence du produit sur le support.

⇒ **Nombre de couches** : 1

Préparation du Produit :

STRIASOL MORTIER BE est livré en 3 composants prédosés, base / durcisseur / charges. Verser dans un malaxeur type Hounsfield, le sac de charge, mettre le malaxeur en marche pour homogénéiser, puis séparément mélanger le liant en versant le durcisseur dans la base. Lorsque celui-ci est homogène, le verser dans la bassine contenant les charges, malaxer ainsi pendant 5 mn.

Remarque : éventuellement, si le mélange réalisé est trop sec ou difficile à tirer, on peut rajouter 1 % de diluant.

⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

⇒ **Diluant de nettoyage** : 67-232

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec.....	Légèrement rugueux	
Teinte.....	Noir	
Nombre de composants	3	
Rapport du mélange en poids	Liant : Base/Durcisseur : 59/41	Liant/Charges : 11/89
Masse volumique du mélange	2,25 ± 0,10 g/cm ³	
Extrait sec en volume	100 %	
Temps de mûrissement à 20°C.....	Néant	
Durée de vie du mélange à 20°C.....	1 heure	
Epaisseur recommandée.....	4 à 5 mm	
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30°C	
Consommation théorique	11, 25 kg/m ² pour 5 mm	
Rendement pratique	11 à 15 kg/m ² en fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc.	
Temps de séchage à 20°C.....	Sec : 12 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 24 heures	- Maxi : 6 jours
Nettoyage.....	Après réticulation totale du film	
Mise en service à 20°C.....	Trafic léger : 72 heures	Trafic lourd : 7 jours

Hygiène et Sécurité

Point Eclair.....	Base & Durcisseur : compris entre 23°C et 55°C
Transport & Etiquetage	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

Kit de : **28,10 kg** soit 1,83 kg (base) + 1,27 kg (durcisseur) + 25 kg (charges)

