


STRIASOL 310



PEINTURE EPOXYDIQUE SOLVANTEE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Peinture demi-brillante, bi-composant. ➤ Solvantée. ➤ Applicable en film mince.

	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bonne tenue à l'abrasion. ➤ Excellente adhérence. ➤ Excellente résistance aux produits chimiques, (consulter nos services techniques). ➤ Lessivable et facile d'entretien. <p>S'applique sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Béton, ➤ Acier ou acier galvanisé préalablement imprimé avec EPODUX PRIMER 61-134, ➤ Ancienne peinture époxydique parfaitement adhérente, (Consulter nos services techniques). <p>Nota : les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.</p>

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégat est nécessaire, (consulter nos services techniques).

	Procès Verbaux
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Adhérence, abrasion, lavabilité : CERIPEC 627-c ➤ Glissance : DDE 43 / 61 / 93 ➤ Coefficient de frottement : INRS n° 463.737/HS

	Destination
INTERIEUR	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Parcs de stationnement, garages, ➤ Locaux industriels.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.
- ⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.
- ⇒ **Nombre de couches** : 2 à 3 selon rugosité du support.

Préparation et Application du produit :

STRIASOL 310 est livré en 2 composants prédosés non fractionnables, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Diluant	Matériel	Taux dilution	Températures
67-232	Brosse ou Rouleau	10 à 20 %	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	5 à 10 %	
	Pistolet Airless Buse : Ømm 0,35 à 0,5 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	0 à 5 %	

Remarque : En l'absence de primaire, la 1^{ère} couche doit être appliquée impérativement au rouleau et diluée de 15 à 20 % de façon à favoriser sa pénétration dans le support.

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec	Demi-brillant		
Teintes.....	Selon nuanciers SOL, RAL / AFNOR		
Nombre de composants.....	2		
Rapport du mélange	En poids : 75/25	En volume : 65,5/34,5	
Masse volumique du mélange.....	1,31 ± 0,05 g/cm ³		
Extrait sec en volume.....	49 ± 2 %		
Temps de mûrissement à 20°C	30 à 45 minutes avant utilisation		
Durée de vie du mélange à 20°C.....	12 heures		
Epaisseur recommandée par couche	Film sec : 60 µm	Film humide : 125 µm	
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30°C		
Rendement : - Théorique.....	7,80 m ² /l pour 60 µm secs		
- Pratique.....	Fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...		
Temps de séchage à 20°C	HP : 30 minutes	Sec : 6 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 12 à 24 h - Maxi : 6 jours, sinon dépolissage		
Nettoyage	Après réticulation totale du film		
Mise en service à 20°C.....	Trafic léger : 48 h - Trafic normal : 72 h - Trafic intense : 7 jours		

Hygiène et Sécurité

Point Eclair.....	Base : inférieur ou égal à 21°C Durcisseur : compris entre 23°C et 55°C
Transport & Etiquetage	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

Kits de : **4 litres** soit 2, 700 L (base) + 1, 300 L (durcisseur) **12 litres** soit 8 L (base) + 4 L (durcisseur)

