


STRIASOL 310 HK

PEINTURE EPOXYDIQUE SOLVANTEE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Peinture bi-composant en film mince présentant une certaine perméabilité à la vapeur d'eau. ➤ Aspect satiné.

	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bonne tenue à l'abrasion. ➤ Excellente adhérence sur béton. ➤ Excellente résistance aux produits chimiques, (Consulter nos services techniques). ➤ Lessivable et facile d'entretien. ➤ Peut s'appliquer sur béton préalablement imprimé avec STRIAROC 83-05.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégat est nécessaire, (consulter nos services techniques).

	Destination
INTERIEUR	STRIASOL 310 HK assure une protection anti-poussière des sols ciment, béton ou fer dans les locaux soumis à un trafic important : <ul style="list-style-type: none"> ➤ Garages, ➤ Parcs de stationnement, ➤ Sols industriels, etc.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement **préalablement imprimé** avec STRIAROC 83-05.

⇒ **Nombre de couches** : 2 à 3 selon rugosité du support.

Préparation et Application du produit :

STRIASOL 310 HK est livré en 2 composants prédosés non fractionnables, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Diluant	Matériel	Taux dilution	Températures
67-232	Brosse ou Rouleau	10 à 20 %	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel Pression : 3-4 bars	5 à 10 %	
	Pistolet Airless Buse : Ømm 0,35 à 0,5 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	0 à 5 %	

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec	Satiné		
Teintes	Selon nuanciers SOL, RAL / AFNOR		
Nombre de composants	2		
Rapport du mélange	En poids : 75/25	En volume : 66,4 / 33,6	
Masse volumique du mélange	1,31 ± 0,05 g/cm ³		
Extrait sec en volume	46 ± 2 %		
Temps de mûrissement à 20°C	30 à 45 minutes, avant utilisation.		
Durée de vie du mélange à 20°C	12 heures		
Épaisseur recommandée par couche	Film sec : 60 µm	Film humide : 130 µm	
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30°C		
Rendement : - Théorique	7,70 m ² /l pour 60 µm secs		
- Pratique	Fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...		
Temps de séchage à 20°C	HP : 30 minutes	Sec : 6 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 24 heures - Maxi : 6 jours		
Nettoyage	Après réticulation totale du film		
Mise en service	Trafic léger : 48 h - Trafic normal : 72 h - Trafic intense : 7 jours		

Hygiène et Sécurité

Point Eclair	Base : inférieur ou égal à 21°C Durcisseur : compris entre 23°C et 55°C		
Transport & Etiquetage	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur		
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré		

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

Kit de : **12 litres** soit 8 litres (base) + 4 litres (durcisseur)