


STRIASOL 2500



REVETEMENT EPOXYDIQUE AUTOLISSANT

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement épais, 3 composants. ➤ Sans solvant. ➤ Sans odeur. ➤ Applicable de 2 à 4,5 mm.
	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement lisse, dur, imperméable. ➤ Brillant. ➤ Résiste aux produits chimiques (consulter nos services techniques). ➤ Offre de fortes performances mécaniques.
	Procès Verbaux & Agréments
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Classement au feu : LNE n°B060693 – CEMAT/4 ➤ Résistance Flexion/Compression : VERITAS n° CN 53 B 960 157 M 05 ➤ Classement performanciel : en cours
	Destination
<p>INTERIEUR</p>	<p>Trafic industriel lourd des sols des :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Entrepôts, ➤ Usines, ➤ Laboratoires, etc.

Préparation des Surfaces :

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

⇒ **Nombre de couches** : 1 couche sur support **préalablement imprimé** avec de la RESINE MULTICOUCHE.

Préparation du Produit :

STRIASOL 2500 est livré en 3 composants, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Afin d'obtenir le résultat optimum il est **impératif** de mélanger base, silice et éventuellement la dose de colorant, de laisser mouiller 20 à 30 mn puis d'introduire le durcisseur dans le mélange ainsi réalisé. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui seront molles et ne durciront jamais. Une fois le mélange effectué, couler immédiatement le revêtement sur le sol, le délai d'utilisation étant très limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit.

⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

⇒ **Diluant de nettoyage** : 67-232

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec.....	Brillant		
Teintes	Incolore. Mise à la teinte à l'aide de broyé époxy		
Nombre de composants	3		
Rapport du mélange en poids	Base/Durcisseur/Silice : 22,35 / 11,85 / 65,8		
Masse volumique du mélange en poids.....	1,80 ± 0,05 g/cm ³		
Extrait sec en volume	98 ± 2 %		
Temps de mûrissement à 20°C.....	Néant		
Durée de vie du mélange à 20°C.....	20 / 25 minutes		
Epaisseur recommandée.....	2 à 4,5 mm		
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30°C		
Consommation théorique	3,6 kg/m ² pour 2 mm		
Rendement pratique	4 à 5 kg/m ² , en fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...		
Temps de séchage à 20°C.....	HP 8 heures	Sec : 24 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 24 heures	- Maxi : 6 jours	
Nettoyage.....	Après réticulation totale du film.		
Mise en service à 20°C.....	Trafic léger : 72 heures	Trafic normal : 7 jours	
Contact à l'eau	Après réticulation totale		

Hygiène et Sécurité

Point Eclair.....	Base & Durcisseur : supérieur à 61°C		
Transport & Etiquetage	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur		
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé		

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

Kit de : **38,00 kg** soit 8,50 kg (base) + 4,50 kg (durcisseur) + 25 kg (Silice)

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



PEINTURES
MAESTRIA

USINE, LABORATOIRE & BUREAUX

Z.I.-1 rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Ariège - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax 05 61 67 05 47
e-mail : accueil @ maestria.fr