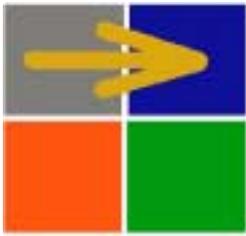




# STRIASOL 2000



## REVETEMENT EPOXYDIQUE AUTOLISSANT

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Revêtement épais, 3 composants.</li><li>➤ Sans solvant.</li><li>➤ Sans odeur.</li><li>➤ Incolore.</li><li>➤ Applicable en épaisseur de 2 à 3 mm.</li></ul>
	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Revêtement lisse, dur, anti-poussière, imperméable.</li><li>➤ Brillant.</li><li>➤ Résiste aux produits chimiques (consulter nos services techniques).</li><li>➤ Offre de fortes performances mécaniques.</li><li>➤ Décontaminable suivant les critères du CCTR EDF.</li></ul>
	Procès Verbaux & Agréments
	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Classement au feu : LNE n°B060693 – CEMAT/3</li><li>➤ Décontamination d'un revêtement au sol : EDF n° EFT CE / 97 120 A</li><li>➤ Résistance Flexion/Compression : VERITAS n° CN 53 B 960 157 M 05</li><li>➤ Classement performanciel : CSTB n° RT02-063</li></ul>
	Destination
INTERIEUR	Trafic industriel lourd des sols des : <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Entrepôts,</li><li>➤ Usines,</li><li>➤ Laboratoires,</li><li>➤ Centrales nucléaires, etc.</li></ul>

**Préparation des Surfaces :**

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

⇒ **Nombre de couches** : 1 couche sur support **préalablement imprimé** avec de la RESINE MULTICOUCHE.

**Préparation du Produit :**

STRIASOL 2000 est livré en 3 composants à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente. Afin d'obtenir le résultat optimum il est **impératif** de mélanger base, silice et éventuellement la dose de colorant, de laisser mouiller 20 à 30 mn puis d'introduire le durcisseur dans le mélange ainsi réalisé. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui seront molles et ne durciront jamais. Une fois le mélange effectué, couler immédiatement le revêtement sur le sol, le délai d'utilisation étant très limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile.

⇒ **Matériel** : râteau à dents et rouleau débulleur.

⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

⇒ **Diluant de nettoyage** : 67-232

**Caractéristiques Techniques**

Aspect final du film sec ..... Brillant

Teintes ..... Mise à la teinte (nous consulter)

Nombre de composants ..... 3

Rapport du mélange en poids ..... Base/Durcisseur/Silice : 22,9 / 12,1 / 65

Masse volumique du mélange en poids... 1,77 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup>

Extrait sec en volume ..... 98 ± 2 %

Temps de mûrissement à 20°C ..... Néant

Durée de vie du mélange à 20°C ..... 20 / 25 minutes

Epaisseur recommandée ..... 2 à 3 mm

Température du produit à l'application ... Comprise entre 15 et 30°C

Résistance à l'abrasion ..... Meule CS 17, 1000 T, 500 g, aspiration 80%, Δ M = 25 mg

Consommation théorique ..... 3,6 kg/m<sup>2</sup> pour 2 mm

Rendement pratique ..... 4 à 5 kg/m<sup>2</sup>, en fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...

Temps de séchage à 20°C ..... *HP* 8 heures                      *Sec* : 24 heures                      *Dur* : 7 jours  
et hygrométrie normale                      *Recouvrable* : - *Mini* : 24 heures                      - *Maxi* : 6 jours

Nettoyage ..... Après réticulation totale du film.

Mise en service à 20°C ..... *Trafic léger* : 72 heures                      *Trafic normal* : 1 semaine

Contact à l'eau ..... Après réticulation totale

**Hygiène et Sécurité**

Point Eclair ..... **Base & Durcisseur** : supérieur à 61°C

Transport & Etiquetage ..... Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation ..... 1 an en emballage d'origine plein et fermé

**Précautions d'utilisation** : consulter la fiche de données de sécurité

**Conditionnement (non fractionnable)**

Kit de : **38, 450 kg** soit 8, 800 kg (base) + 4,650 kg (durcisseur) + 25 kg (Silice)

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



FEINTURES

USINE, LABORATOIRE &amp; BUREAUX

MAESTRIA

Z.I.-1 rue Denis Papin - 09100 PAMIERES - Ariège - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax 05 61 67 05 47

e-mail : accueil @ maestia.fr